



# 綠印薈

環保

增效

訊息化

Vol.1

## 有关《绿印薈》

《绿印薈》为香港印刷资源公司出版的特刊，为读者介绍有关各印刷器材和印刷物料等公司的产品和服务信息。《绿印薈》每期封面以不同物料、印刷方式和精美工艺印制。

## 本期制作说明

封面：使用法国丹尼植毛绒纸，以环球飞腾的银河系列UV板卷喷墨机喷印白墨及四色。

内文：使用115克瑞典雅格 (Arctic Volume White) 全木浆无酸哑光本白超感纸，以RICOH Pro C7500 碳粉式数码印刷机作四色印刷，而第一页及第28页则以四色+粉红专色印刷。

装订：骑订，使用Horizon SPF-8 书册装订机装订。

## 鸣谢

美盛集团国际有限公司赞助法国丹尼植毛绒纸及115克瑞典雅格全木浆无酸哑光本白超感纸。

环球飞腾数码设备有限公司赞助印刷封面

力嘉环保包装印刷产业园赞助印刷内文及装订

编辑：李志明

设计：邹国正

出版：香港印刷资源公司

日期：2024年9月

网址：[www.hkprc.com.hk](http://www.hkprc.com.hk)

电邮：[ricky@hkprc.com.hk](mailto:ricky@hkprc.com.hk)



## 环保 增效 信息化 沈杰

印刷业虽说是传统行业，然而，随着科技进步，时代转变及市场需求下，从事印刷业者，应与时并进，关注现今印刷业的一些重大议题，其中包括环境保护、增效印刷，以及讯息化管理。

本期借以介绍六间印刷物料、印刷器材和管理系统供应商的产品，简要地说出其特点，并以实际应用相关物料和器材，印制本刊，以展现其效果。如想进一步了解有关资料，请扫描各供应商的二维码，进入其网站或公众号。

### 环境保护

印刷业一贯给人一种错误的观念，就是不环保。甚么用一张纸就要斩一棵树，油墨和清洁剂等有害化学物质污染环境，这些落后思想一直困扰着印刷业。其实，现在的印刷业是多环保的，如再生纸、废纸回收、大豆油墨、免化学处理直接制版、自来水印刷、数码印刷、PUR环保胶装，以至绿色印刷生产。

环保印刷，是指包括绿色印刷材料的使用、清洁的印刷生产过程、印品对用户的无害性，以及印品的回收处理和可循环利用。也就是说，印品从原材料选择、生产、使用、回收等整个过程均会符合环保的要求。

### 增效印刷

所谓增效印刷，即为印刷品增加印刷效果，使印刷品更具吸引力，如 Hi-Fi Color、烫印及香味油墨等。由于消费者要求愈来愈高，一般彩色印刷，未能满足所需，尤其包装装潢方面。因此，各项增效印刷技术应运而生，例如柯式印刷的 Hexchrome/MIPP 六色印刷、MultiColor 七色印刷、先烫后印的金属色效果、柯式机上连线印光哑油；丝印或喷墨印刷的局部 UV 光油、热烫金/银/全色图、立体烫金击凸、连线或离线冷烫，以致数码浮凸彩印等。

### 讯息化管理

印刷讯息化管理是指集合印刷数码化技术与物联网、云计算、新一代移动互联网信息化技术和先进的生产自动化技术深度融合，运用到印刷的业务管理、生产管理、印刷生产程序控制等整个经营活动中，以大幅提高生产服务效率、降低经营成本。简单来说，印刷讯息化管理透过智慧化生产，让软件和设备来代替烦赘重复的工序，以实现质量、效率和成本的优化和整个企业营运的畅顺。



## 纸与环保

纸与环保的话题，主要是围绕在这两个方面：纸张与森林砍伐、造纸与污水排放。环境保护，是造纸工业必须要面对的现实和必须要承担的社会责任。整个行业也在努力在满足生产的同时而不牺牲环境。森林认证和清洁生产便是其中两个举措。

造纸业虽然用水量大，但在制浆造纸的过程中可以采用各种新技术和新工艺、新设备，达到生产用水的高度循环回用，大幅度降低清水用量，甚至某些产品及生产线可实现废水零排放。造纸业已开发出少污染制浆造纸新技术，可从源头上减少污染物的产生量，还基本掌握了废水、废气和废渣的处理技术和新设备，可采取有效的污染治理设施，减少污染物的排放量，甚至可循环利用。



## AT 集团

环境可持续性 是 21 世纪讨论和关注的主要问题之一，纸是一种天然产品，其使用、再利用和处置方法将有助于确保环境的可持续性。

资源的节约和再利用，减少碳排放并促进可持续性发展，是我们持之以恒的目标。我们关注环境，精心选择负责的供应商，对每一种纸张环保指标提出高要求，很早就提出「再生环保」概念来引导和教育市场，近年来更提出「有机环保」和「纸代塑」概念以提倡纸张的可自然降解和堆肥。

**“我们相信人类发展和保护自然的平衡决定了我们的未来。”**

2012 年，有着纸张行业数十年丰富经验的两位创办人创立了 AT 纸业，通过 12 年不断的创新和发展，AT 持之以恒地将欧洲优质、环保、独特的特种纸带到中国，丰富了纸张的类别，拓宽了纸张的应用，增加了纸品设计和创新的更多可能性。如今，AT 还在积极整合资源，不仅提供适合的纸张，还提供量身定制的全方位附加服务，以帮助客户实现创意抱负。




WE ARE [AMAZING TEAM]

## 再生环保

使用 100% 废纸生产的奢侈品包装用纸和纸板



CREATIVE BOARD | 环保缤纷



- 德国制造
- 迄今全球唯一拥有 FSC 再生和“蓝色天使”双认证的色纸
- 表面天然粗细纹理，更添艺术质感
- 1.4 松厚度，挺度好，耐折度高
- 色彩明亮且浓郁，雅俗共赏
- 色彩稳定，色差控制较好
- 无酸，无氯，无碳
- 27 个颜色，3 个克重



Les Naturals | 再生原色



- 法国制造
- 100% 长纤废纸制造而成，拥有蓝色天使环保认证
- 天然沙砾粗旷肌理
- 松厚度高达 1.5，挺度极高
- 纸张耐折抗撕裂，抗破裂，抗磨损
- 纸张伸长率高，能够在多层浮雕击凸下不开裂
- 17 个颜色，3 个克重

## Eco®

EcoBlack | 再生原黑



\*Eco 系列现已推出 12 个高耐光度且更抗磨损的色纸

- 德国制造
- 迄今全球唯一拥有 FSC 再生和“蓝色天使”双认证的色纸
- 黑度纯粹深邃，表面天然粗纹肌理凸显艺术气质。
- 纸张耐折，抗破裂，抗磨损
- 无氯无酸，无碳无硫，烫金抗氧化
- 耐光色牢度极高
- 水，醋或人工唾液冲洗不易褪色，无色迁移。
- 4 个克重，正度规格

## Solidus

Solidus | 荷兰燕牌灰板



- 荷兰制造
- FSC100% 再生和蓝色天使双认证
- 挥发性物质 VOC 达标
- 一次成型，平整不变形
- 使用第一道长纤废纸和抗水胶水裱合，高挺不易分层
- 松厚度高，令书籍和礼盒更轻，减少运费
- 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0 毫米，正大度

## ESKA

Eska | 荷兰青蛙彩芯板



- 荷兰逾 140 年专业纸厂制造
- FSC 再生废纸生产而成
- 无需裱纸，开槽上胶一次成盒
- 保持平整且维持绝对平整
- 极高挺度和内结力，不易分层
- 黑度深邃且抗 UV 不褪色（透芯黑）
- 透彻而明亮的糖果彩色
- 中性无酸
- 1.5/2.0 毫米
- 750X1050mm LG



MyRECYCO | 再生原制



- 意大利制造
- FSC100% 再生纸
- 含高达 50%PCW 回收浆
- 无酸无氯纯质艺术纸
- 结合本白柔和色调和自然粗细触感肌理
- 纸张的高印刷性能可以胜任所有的高品质印刷用途
- 纸张的高物理性能和耐磨性能令其胜任所有高档包装用途
- 全克重 80 克到 350 克，同一白度纸张可适用于从平面印刷品到纸袋以至包装折叠盒

## 有机环保

使用有机产品如草浆替代木浆，减少树木的砍伐

### 草香纸 KAZAN

Kazan | 草香纸



- 意大利制造
- 有机环保纸，可家庭堆肥
- FSC 认证
- 使用高达 40% 的物理草浆，做到：
  - 减少 75% 的二氧化碳排放量
  - 节水 99.9%
  - 节能约 97%
  - 减少 100% 化学品的使用
  - 大量减少树木的砍伐，优化生态
- 90/200/300 克 正度规格

### Reflex®

EcoCoffee | 再生咖啡



- 由咖啡豆和部分废纸制造而成
- 独特的不规则花纹
- 深邃的天然肌理加上舒适的手感，从内而外，淋漓尽致地体现出其再生 + 有机环保的美好特性。
- 80/120/240/350 克
- 787 X 1092mm 正度规格
- FSC 认证

## 碳中和

减少碳排放来生产环保纸张

### MUNKEN

Munken Design | 蒙肯菲卡



- 瑞典制造
- FSC 环保纸张
- 无涂布优质艺术纸
- 4 个均匀稳定的精调白度，色差小
- 手感非凡，滑面细腻顺滑，粗面肌理丰富  
纸张结构均匀，彩印效果极佳
- 100% 北欧化学木浆
- 80-600 克全系克重
- 无酸，食品级
- 碳中和工厂，全球最环保的工厂之一
- \* 另有蒙肯高松厚书纸 - 可以传世的书纸

### ARCTIC VOLUME

Arctic Volume | 瑞典雅格



本期《绿印薈》的内文纸选用瑞典雅格印

- 瑞典制造，碳中和工厂产品
- 零反光的哑光粗细肌理，避免印刷后过度反光
- 适合的松厚度和挺度，绝佳的遮蔽度。
- 耐折不爆，不易掉粉。
- 特殊涂布工艺，令印刷品墨色均衡且快干。
- 适应激光打印和高速喷墨印刷，更得到 HP indigo 三星认证。
- 115/130/150/170/200/250/300gsm

## 以纸代塑

用功能性纸张替代塑料



unlimited créations

SEF | 法国绒



本期《绿印荟》封面选用了法国莱尼绒

- 法国制造
- 质感独特：表面覆有一层细腻的绒毛，触感柔软。
- 视觉效果：绒毛层能反射光线，呈现出不同角度的微妙变化，增添高贵感。
- 颜色多样：提供丰富的颜色选择，适合多种设计需求。
- 耐用性：具有较好的耐磨性和耐用性，不易褪色。



ICE | 艾丝



- 德国制造
- 独一无二的半透明合成纸
- 天然优雅的拉丝纹表面
- 超高抗撕裂强度
- 压痕线不发白，耐折不爆边
- 超高湿强度，防水
- 良好的耐候性，平整性
- 从功能和外观上取代描图纸和塑胶的应用
- 80/135 克，1000X700mm / 1 米卷筒



NexFlex | 科勒功能软包装纸



- 德国制造
- 通过功能性涂层赋予纸张热封，保湿，阻氧等功能
- 从一定程度取代铝箔和塑料薄膜
- FSC 认证，食品级
- 可 100% 回收



myWILD | 旷野



- 由 FSC 受控木浆和 35% 棉浆生产而成
- 有着独一无二的粗旷表面肌理，手感自然、棉柔
- 松厚度高达 2.3 的单层纸张，450 克达到 1 毫米的厚度，850 克达到 2 毫米的厚度
- 150/300 克特别增加表面涂层，呈现粗旷且细腻的印刷效果
- 凸印效果奇佳
- 艺术文创卡片的首选纸张



详情请浏览



amazingteam.net

## 卷筒纸分切

在我们日常印刷生产过程中，订购回来的纸张一般以裁切好一定尺寸的平张纸作包装，如正度纸和大度纸，克重较轻的纸，以一令（500张）为一包，较重的以100张为一包，每包纸均需用上一张大纸来包装，须说包装纸可重用，毕竟都是成本之一。此外，有些印件的尺寸未必符合现有规格的标准，因此，未能均分现成大纸的尺寸，造成用不著的白纸边。卷筒纸佔地空间较少，并可作较高的层叠，空间成本较底，在这情况下，卷筒纸分切机，应运而生。

## 长江机械(香港)有限公司

创立于2004年的长江机械(香港)有限公司，是专业的卷筒纸分切机制造商，是国内为纸制品加工提供方案的专业提供商。位于东莞市桥头镇自资的厂房达150,000平方米，并于深圳、山东、江苏设有分公司，主营产品包括：高速卷筒纸分切机、全自动分切机、A3,A4,A5複印纸分切机、令纸包装机、箱包机和智能码垛机械手。

### CHM-1100/1400/1700/1900 计算机高精密卷筒纸分切机



计算机高精密卷筒纸分切机，广泛应用于卡纸、铜版纸、牛皮纸、文化纸，双胶纸、高光襁纸、金银卡纸、铝箔纸、激光纸和烟酒包装纸等，是目前造纸业及印刷业中普遍采用的纸制品加工机械。

### 特色功能



实时数字控制



生产记录功能



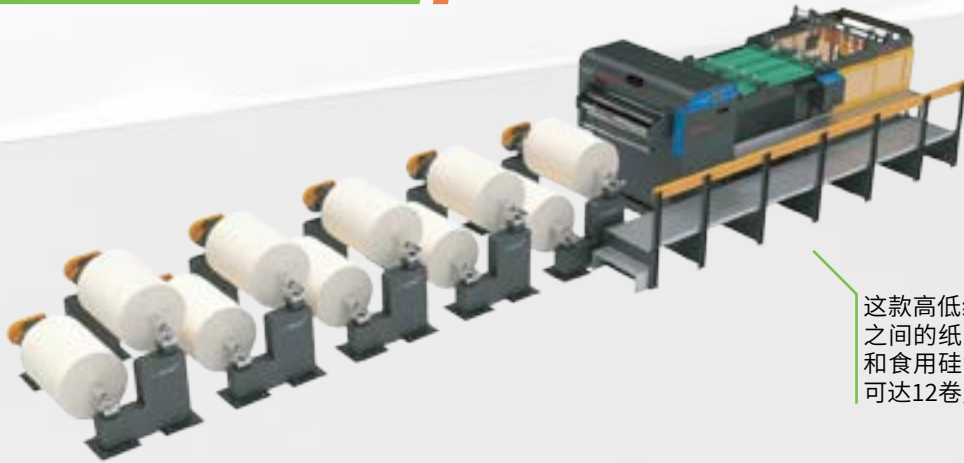
免压纸轮装置



与企业ERP系统相连



## L型高低纸架卷筒纸分切机



这款高低纸架卷筒纸分切机适合分切28克至60克之间的纸张，比如我们薄如羽翼的圣经纸、离型纸和食用硅油纸等，并且可实现多卷同时分切，最多可达12卷，切纸速度平稳，损耗低、效率高。



L型高低纸架  
L-Type Up And Low Paper Roll



高精度单刀切纸机  
High Precision Single Rotary Sheet Cutter



自动齐纸集纸设备  
Auto Jogger System

## 不停机上纸及接纸机



CNC自动控制  
CNC Automatic Control



### 特色功能

适应国内外所有原纸的克重:80g/m<sup>2</sup>-400g/m<sup>2</sup>

配合原纸架自动张力控制,可高速接纸,成功率高

无纸尾接纸,降底原纸损耗

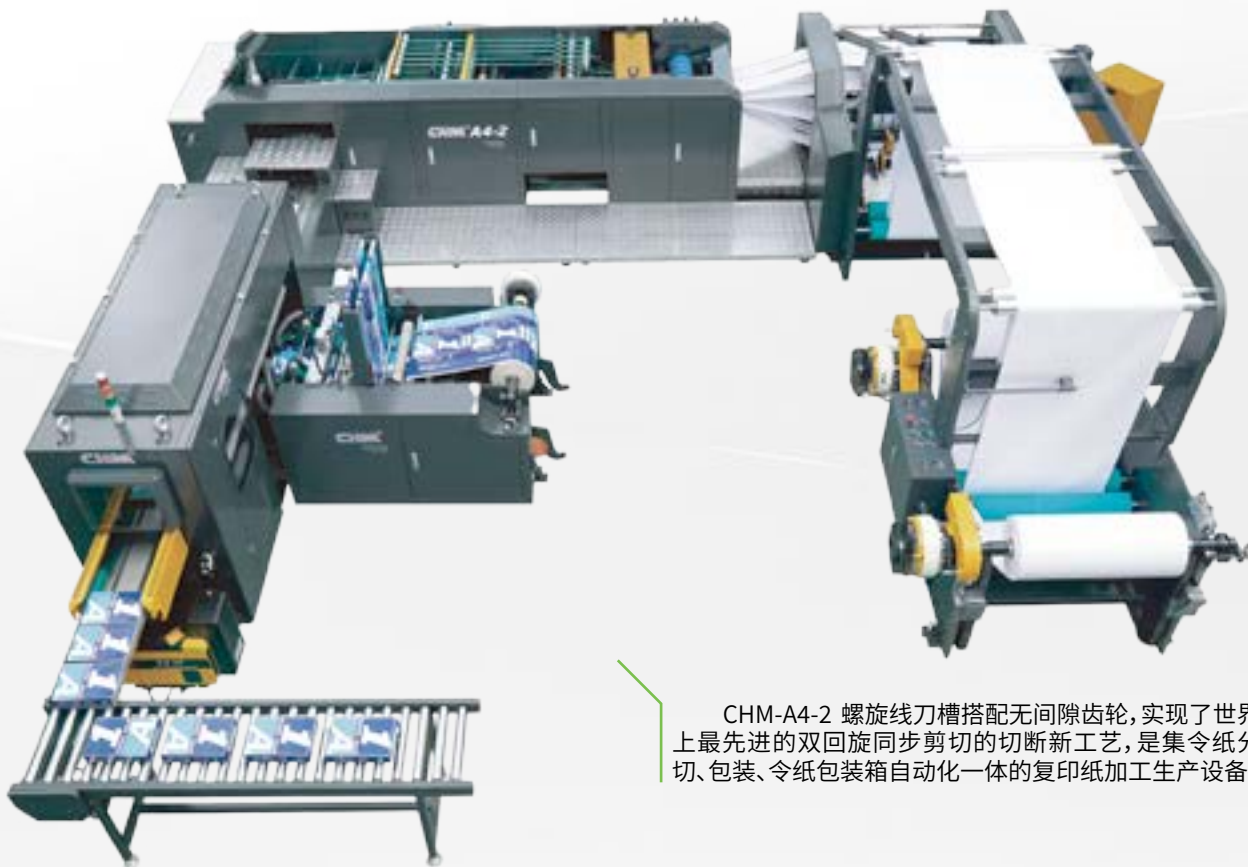
全部采用CNC自动控制,动作准确,故障少,维护方便

最高接纸速度:250米/分钟纸速

可选配高速型自动接纸机:300米/分钟纸速

## CHM-A4-2

A4复印纸双回旋刀切纸机令纸生产线



CHM-A4-2 螺旋线刀槽搭配无间隙齿轮, 实现了世界上最先进的双回旋同步剪切的切断新工艺, 是集令纸分切、包装、令纸包装箱自动化一体的复印纸加工生产设备。

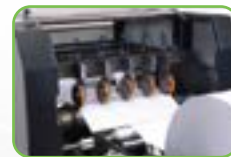
### 技術指標 Technical Indicators

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| 纸卷宽幅               | 845-850mm            |
| Paper Width        | 845-850mm            |
| 生产运行速度             | Max 300米/分钟          |
| Production Speed   | Max 300m/min         |
| 切纸精度               | +/- 0.2mm            |
| Cutting Accuracy   | +/- 0.2mm            |
| 上纸卷数               | 2卷                   |
| Paper Rolls Number | 2                    |
| 分裁数                | 2裁                   |
| Pocket             | 2                    |
| 产量                 | Max 12令/分钟           |
| Output of the Ream | Max 12 reams/min     |
| 整切功率               | 25kw+18kw            |
| Power              | 25kw+18kw            |
| 机器尺寸(长*宽*高)        | 7000mm*6600mm*1950mm |
| Dimension(LxWxH)   | 7000mm*6600mm*1950mm |

### 特色功能



可选配置: 双臂液压无轴原值纸架  
Optional: Hydraulic Shaftless Unwind Station



分条刀  
Slitting Knife



导纸设备  
Web Guide System



电气设备  
Electrical Equipment



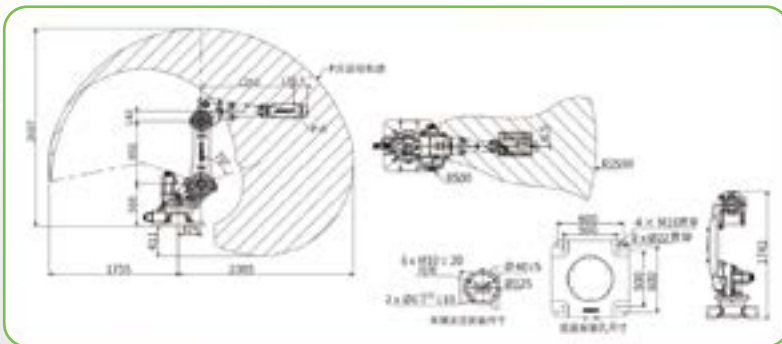
输送部  
Conveyor Unit

## BRTIRUS2550A

六轴工业码垛机器人



BRTIRUS2550A是针对多自由度的复杂应用而开发的一款六轴工业机器人，其拥有2550mm超长臂展，最大负载可达50kg。具有六个自由度的灵活性，对上下料、装配、注塑等场景能够应对自如。具备防护等级高—IP54，防尘防水及精度高—重复定位精度+0.1mm等特点。



详情请浏览



## 静电式数码印刷机

一般来说，数码印刷分为两大类，即静电式（碳粉）和喷墨式。自 1995 年 drupa 展览会推动数码印刷以来，静电式数码印刷一直以针对款多、量少、急件及个人化的商业和出版物作目标市场。然而，随着技术发展，静电式数码印刷机不但提高了印刷速度和介质厚度，更增加了专色、透明和白墨等，为设计师创造更多想象空间和为印刷品增值，继而逐步染指包装印刷市场。

## 理光（中国）投资有限公司

于 1936 年创立的理光集团，全球总部设立在日本东京，在全球约 200 个国家和地区提供数字化办公服务、印刷业务和成像解决方案。理光作为最早一批进入国内的办公设备制造商入驻中国市场，历经二十一载光阴，见证了中国经济结构从重工业制造向数字化和低碳化转型，数字化业务技术与应用场景加速融合。如今，理光中国也加入数字经济大潮，助力更多中国企业实现数字化变革和转型。RICOH Pro C7500 和 RICOH Pro C9500 单张纸彩色生产型数字印刷系统，为理光近年来的新型号产品。

### RICOH Pro C7500 彩色生产型数字印刷系统

#### 生产效率提升

Pro C7500 高速版高达 95 页 / 分钟 A4 和 53 页 / 分钟 A3 的打印速度，无论是厚纸还是薄纸，都能保持全速打印不降速，月峰值印量高达 170 万印 (Pro C7500 月峰值印量 150 万印)。



#### High Quality 满足高品质需求



Pro C7500 能够提供精细画质及高饱和度色彩还原以满足您的高品质输出需求

#### 2400 X4800 dpi 超高分辨率

理光的 VCSEL\* 技术，一次可同时发射 40 束激光进行写入，实现 2400x4800dpi 超高分辨率，可以清晰的再现文本和细线，更逼真的再现细腻清晰的图像，能够满足客户高品质图像质量需求。

#### PxP-EQ 碳粉，实现稳定的色彩再现

全新无油彩色 PxP-EQ 碳粉，碳粉粒径更加均匀，带来更宽色域的同时，充电性能进一步稳定。色彩稳定性及生产效率进一步提升，提高了高印量生产的图像质量稳定性及良好的色彩再现。

#### 理光独有的色彩浓度校正技术

Pro C7500 系列的交流显影方式通过在显影辊和感光鼓之间往复墨粉来平衡转印过程中的碳粉量。此外传感器还会检测弹性图像转印带上的色块浓度，当检测到色块浓度变化即可进行均匀性调整保持稳定一致的密度控制，实现高质量的输出。

## Expression Power 用色彩创造更多可能

### 金色和银色：带来金属质感



金色

银色

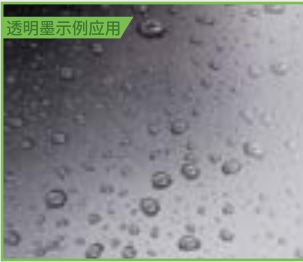


金色

银+CMYK

金墨和银墨的金属质感能够为印品带来更多高级感，让个性化数字印刷拓展出更多应用和价值。通过和 CMYK 传统四色叠印，您可以获得更多金属色，结合理光丰富的金属色软件解决方案您可以快速在各种介质输出理想的目标金属色效果

### 透明墨：为印刷品提升质感



透明墨带来逼真的水滴效果



透明墨在不同视角下的底纹增效

透明墨带来的高光泽度质感，可以模拟传统印刷光油效果，在印刷品表面进行局部上光或加印品牌标识花纹等，能够显著提升印品质感。还以其难以复制特性也可进行防伪应用，用于门票及证卡打印。

### 白墨：拓展您的应用边界



传统胶印单次白墨效果

Pro C7500 单次白墨效果

白墨可以让透明介质及有色纸上的印刷表现得到质的提升，白墨以其独特属性而被广泛运用。遮盖力的好坏是白色墨粉最重要的特性，理光的白色墨粉遮盖力十分出色，效果极佳。可用于包装、广告宣传册、邀请函、名片等应用。还可进行色序切换操作，无论是打底还是遮盖操作员都可快捷操作

### 荧光粉红和荧光黄：绚丽醒目的视觉效果



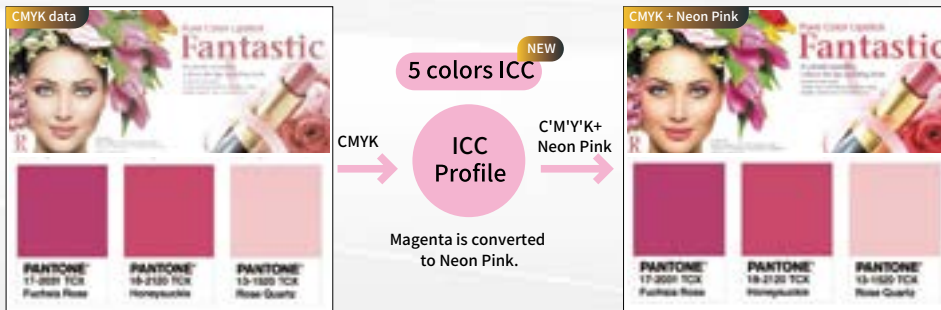
荧光黄示例应用



荧光粉红示例应用

理光独特的荧光粉和荧光黄碳粉，能够实现更加生动绚丽的色域再现。而且荧光粉还能在紫外光环境下被激发出荧光效果，增加更多创意空间和附加值应用。

### 支持 5 色 ICC 特性文件



CMYK 四色印刷

CMYK+Neon Pink  
色域拓展

全新打印控制器还支持 5 色 ICC 特性文件，无需手动新建通道即可将原始文件转换为 CMYK+(Neon Pink 或 Neon Yellow)。可以更加逼真还原人像肤色或宣传图。拓展色域的同时还可让第五色直接参与专色匹配，覆盖更大专色范围的同时还可更加精确模拟专色效果。

## RICOH Pro C9500 彩色生产型数字印刷系统



### 更优图像质量

先进 VCSEL 技术，2400x4800dpi 的输出分辨率，同一时间可发射多达 40 束激光，真实再现图像，满足高精度图像品质需求。

### 最大化的生产率

Pro C9500 A4 幅面下印刷速度 115 页 / 分钟，月峰值印量 225 万印，满足重型生产型客户需求。平板式定影单元设计，介质适应性及混合作业效率提升。成像、定影单元分离式平台设计任何纸张克重下均能保持全速打印。

### 双墨粉盒，双接纸盘设计

不停机换粉，双移位接纸盘，真正不停机。

### 广泛的介质处理能力

支持打印 40gsm 至 470gsm，普通纸、纹理纸、涂层纸，以及信封、合成纸、超薄纸都有优异表现！

### 独有的纸库系统

最多可自定义 1000 种介质，标配介质识别单元（MIU），方便检测并匹配介质类型。

## 技術指標 Technical Indicators

|        |   |
|--------|---|
| 主要功能   | 打印 复印 扫描                                    |
| 打印速度   | 115页/分钟(A4), 62页/分钟(A3)                     |
| 分辨率    | 2,400dpi*4,800dpi                           |
| 最大纸张尺寸 | 最大纸张尺寸: 330.2*1260mm (单面) 330.2*1030mm (双面) |
| 纸张重量   | 纸张重量: 40-470g/m <sup>2</sup>                |

**40gsm-470gsm**

介质克重范围

**1260mm**

长纸单面输出

**1030mm**

双面一次输出



## RICOH Pro C9500 配置示意图



### 进纸系统选购件及主机

#### 1 LCIT RT5150 真空送纸大容量纸盒

送纸类型 真空吸附空气辅助进纸  
纸张尺寸 100.0 x 139.7 - 330.2 x 487.7mm  
纸张重量 40-470gsm  
纸张容量 4880 张



#### 4 BU5010 桥接单元

选装多个真空大容量纸盒时必选。选装2个真空大纸盒需要1个桥接单元，选装3个真空大纸盒需要2个。

#### 7 CI5040 双纸盘插页器

送纸类型 搓纸轮进纸，空气辅助  
纸张尺寸 140 x 140 - 330.2 x 487.7mm  
纸张重量 52 - 350 gsm (普通纸)  
105 - 350 gsm (涂层纸)  
进纸容量 200张 x 2个纸盘  
重量 50kg  
支持介质类型 普通纸、再生纸、彩色纸、预印纸、打孔纸、铜版纸、投影片、标签等



#### 2 S14型真空纸盒长纸附件

纸张尺寸 210 x 420 - 330.2 x 960.0mm  
纸张重量 52gsm - 470gsm (420 - 487.7mm)  
52gsm - 400gsm (487.8 - 700mm)  
63gsm - 310gsm (700.1 - 960mm)  
纸张容量 500 张  
重量 小于 9kg



#### 8 FD5030 多功能折页器

折页类型 支持单页纸模式、多页纸模式  
对折、Z折、信封折 (内、外)  
纸张重量 单页纸模式 64-150gsm  
多页纸模式 64-80 gsm  
功耗 ≤60W  
外观尺寸 (W x D x H) 209 x 730 x 1000mm  
重量 小于 92kg



#### 3 BY5020 多功能旁路进纸盘

纸张尺寸 100.0 x 139.7 - 330.2 x 700.0mm  
纸张重量 52 - 216gsm  
纸张容量 550 张



#### 5 Pro C9500主机引擎前平台



#### 6 Pro C9500主机引擎后平台



#### 13 21.5" 操作员控制屏

屏幕尺寸 21.5英寸  
基于全新 RICOH GC OS操作系统



### 前端打印控制器

#### Fiery N-50 打印控制器

Fiery系统版本 Fiery System F5500 Pro  
CPU Intel Core i5-8500  
(3.0 GHz, 4.1 GHz 睿频)  
内存 8GB (2x4GB)  
HDD 256GB SSD SATA+1TB HD SATA  
操作系统 Win10 IoT Enterprise Systems x64  
网络协议 TCP/IP (IPv4, IPv6), SMB  
打印驱动 PostScript 3 (CPSI & APPE), PCL 6/5,  
PS, PDF, EPS, TIFF, PCL, PDF/VT,  
PPML, VPS  
支持数据格式  
输出分辨率 1200dpi  
网络接口 Ethernet 1000-T/100-TX/10base-T  
系统接口 USB 2.0 x 2 (后)  
USB 3.0 x 5 (后 2, 前 3)  
尺寸 (W x D x H) 235mm x 464mm x 527mm  
重量 16.5 kg  
电源 100-240V, 3.5-7A, 50/60Hz  
最大功耗 350W



\*具体可配置的选购件，视国家和地区不同有所差异，最终解释权归属于理光（中国）投资有限公司所有。

### 收纸系统选购件

#### 9 SK5040 大容量堆叠器

校样纸盘 250张  
堆叠纸盘 5000张  
纸张重量 上纸盘: 52 - 360 gsm  
下纸盘: 52 - 360 gsm  
纸张尺寸 100.0 x 139.7 - 330.2 x 487.7mm  
折叠滚动手推车 标配 (标配一辆, 可选装额外推车)



#### 10 SR5120 小册子装订器

上位移纸盘 1000张  
下位移纸盘 A4 - 3500/2500张  
纸张重量 上纸盘: 52 - 360 gsm  
下纸盘: 52 - 360 gsm  
装订针 A4 - 2到 100张  
A3 - 2到 50张  
装订针位置 上, 下, 双针装订, 上斜  
骑马装订针 最大 30张; 中心 2针



#### 11 S14型1260mm长纸出纸加长托盘

纸张尺寸 139.7-1260mm  
容量 (上纸盘) 50张 (-1260 mm)  
重量 小于 92kg



#### 12 TR5050 小册子裁切器 (需选配SR5120)

裁切方式 小册子前口裁切  
纸张容量 最大可裁切30 张  
纸张尺寸 182x257mm - 330.2x487.7mm  
堆叠容量 60本 (80gsm, 5张装订)



## 噴墨式數碼印刷機

噴墨式數碼印刷機由於使用了 UV 油墨，因此可噴印在不同承印物上，例如膠片、玻璃、瓷磚、木片、金屬片、油畫布和特殊紙張等。此種模式，衍生出數碼浮凸彩印。數碼浮凸彩印不單可浮凸單色圖文，四色迭印的圖文也可整體凸起。數碼浮凸彩印不同於擊凹凸、絲印或凹印，它以數碼噴墨方式把 UV 油墨多層噴在承印物上，形成浮凸效果而不影響背面的印紋。

## 環球飛騰數碼設備有限公司

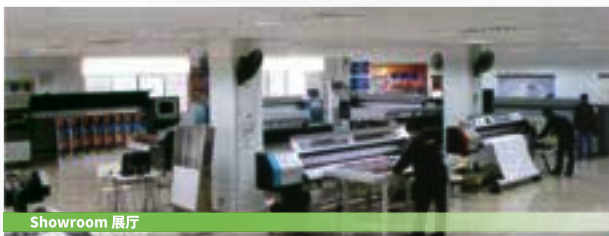
環球飛騰數碼設備有限公司成立於 2005 年，總部設立於廣東惠州惠陽經濟開發區，佔地 38,000 平方米，是集研發、生產和銷售為一體的专业化廣告設備企業。她們不但擁有多年從事廣告設備以及耗材開發製造的高素質專業人才，也擁有設備完善的現代廠房和良好的經營環境。目前環球飛騰的代理商銷售網點遍佈國內外，產品營銷全世界。亞洲、美洲、中東、非洲、歐洲等地區都有環球系列產品代理商。



**Factory 廠房**  
廠房佔地 38000 平方米



Reception 前台



Showroom 展厅



Packaging 包裝



Quality Control 測試部



Oversea Department 海外部



Assembling Line A 鍍金部



**银河系列 F96+**  
UV 平板机



**可打印** **500MM** **介质**  
*Can Print on* **500MM** *Object*

**Application**  
应用范围



工艺品

包装包材

行李箱

圆柱体

蚀刻

手机壳

**技术参数表 Specification**

|   |   |         |          |
|---|---|---------|----------|
| 打印速度<br>Print Speed<br>m <sup>2</sup> /hr | 草图 D 4pass  | 58(34s) | 31(62s)  |
|   | 草图 S 6pass  | 40(48s) | 22(88s)  |
|   | 草图 Q 8pass  | 31(62s) | 17(113s) |
| 墨水 INK                                    | 类型 Type   | UV      |          |
| 喷头高度 Printhead Height                     | 距介质2-15mm可调,500mm升降平台 2to15mm from Media,500mm Elevating Platform |         |          |
| RIP软件 RIP Software                        | PhotoPrint/Maintop  |         |          |
| 打印机功率 printer Power                       | 3000W   |         |          |
| 机器尺寸/重量 Machine Dimension N.M             | 2,150*1,100*1150 /230KG   |         |          |
| 包装尺寸/毛重 Package Dimension/G.M.            | 2,300*1,250*1450 /300KG   |         |          |



**500mm 介質打印**  
Printing on 500mm Thickness Object



**RICOH**  
GSi (TH5241)



**15mm 高落差打印**  
15mm Height Printing

## 银河 BK 系列 F3 UV 平板机

银河F3系列UV平板机,采用全钢架、全铝吸风平台,使打印时更加平稳,减少晃动,提高精度。抽拉式废墨盒与功能开关位置设计,让整机更具人性化。喷机升级可搭配不同喷头配置。

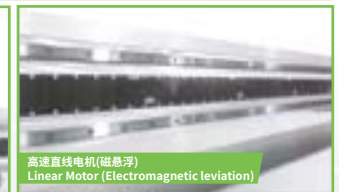


### 技術参数 Specification

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| 打印尺寸 Printing Size    | 2500mm*1300mm                     |
| 墨水配置 Ink Type         | UV                                |
| 喷头高度 Printhead Height | 1-100mm                           |
| RIP 软件                | Maintop, Photoprint, PrintFactory |
| 功率 Power              | 5500W                             |
| 机器尺寸 Machine Size(mm) | 4510*2170*1480                    |
| 包装尺寸 Packing Size(mm) | 4640*2280*1660                    |
| 净重N.W./毛重G.W.(kg)     | 950/1275                          |

### 选配 Option

| 喷头对应机型 Model                 | SPT-Alpha-m | Gen6 | Gen5 |
|------------------------------|-------------|------|------|
| 平台吹风功能 Platfomm Blowing Air  | ●           | ●    | ●    |
| X方向皮带 Belt System for X Dir. | ●           | ●    | ✓    |
| 浅蓝 浅红 Lt. Cyan & Magenta     | ✓           | ●    | ●    |



## 银河 BP 系列 UV 板卷机



银河BP系列UV板卷机,采用全钢架、直线导轨、优质钢带、超阔铝合金台面,使打印时更加平稳,减少晃动,提高精度。喷机升级可搭配不同喷头配置。

### 技术参数 Specification

|                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| 打印尺寸 Printing Size    | 1,800mm             |
| 墨水配置 Ink Type         | UV                  |
| 喷头高度 Printhead Height | 1-50mm              |
| RIP 软件                | Maintop, Photoprint |
| 功率 Power              | 3,510W              |
| 机器尺寸 Machine Size(mm) | 3,750*1,250,1,430   |
| 包装尺寸 Packing Size(mm) | 3,950 1,100*1.600   |
| 净重N.W./毛重G.W.(kg)     | 674KG/900KG         |



一机两用,板卷兼得. 选配前后平台  
Hybrid machine for both roll and rigid media. Option for tables.



数码打印毛毯  
Digital Printing Carpet



板材打印  
Rigid Printing



推拉式放布系统,可供选配  
Feeders Pulling Feeding.(Optional)



皮革打印  
Leather Printing

详情请浏览



## 聚焦智能化印后

作为印刷流程的重要一员——印后，过往工序繁复、调机需时、用人多、损耗多联动性与灵活性低，遇着款多量少的市场转变，再用已往的生产模式运作，事倍功半。自动化、数码化，进而智能化的印后系统，正切合现今讯息化与及快速短版的胶印印刷、数码印刷、平张纸张及卷筒纸张等印刷器材的要求。

**“时至今日，印后已经成为打造优质印刷厂必须考虑的一环！”**

## 好利印科技 ( 香港 ) 有限公司

从事印后设备销售多年的好利印科技 ( 香港 ) 有限公司，以优秀产品，高度产品整合能力，系统的培训指导服务及对行业发展的洞悉能力等，为客户提供当前企业发展所需的战略和全方位服务。好利印科技是日本 Horizon 好利用，意大利 Bacciottini, Zechini, 捷克 Foliant 印后品牌的中国总代理。随着智能化设备的发展趋势，好利印将关注人机融合、跨界融合、数据驱动、网联化和可持续性范畴为客户提供更安全、便捷和智能化的印后设备的器材及服务。



## 自动化 & 智能化

为什么要选择智能化设备，它与自动化又有何不同呢？其中关键在于，自动化 (automation) 设备通过人发出指令，告知机械详细流程，让其代劳生产，而智能化 (Intelligent) 是人类给出产品需求，机械从数据库或云端收获流程，自主完成设定，进行生产。相比之下，智能化的设备改善了传统流程中繁琐的调试步骤以及等待时间，且得益于植入系统管理，用户可无需在设备周边即可查看进度或提供生产指令。



## 智能化工厂

那么若需要实现流程互通，打造智能化工厂，又需要哪些要素呢，前面我们提到的智能化设备以及管理系统只是其中的一小部分，我们还需要替代重复作业，繁重劳力，用更少的人 ---AGV (无人运输车) 及 AMR (机械臂) 等 AI (人工智能) 技术；庞大的数据需要完善保存，每一件产品都是让生产流程不断进步的基石 --- 网络安全及云端数据库；设备将变得更“聪明”，便于我们简化设置操作实现人机融合 --- IOT (物联网) 技术及系统软件。



## Horizon 智能化

根据多年的研发与客户实际生产案例，日本 Horizon (好利用) 将智能化工厂融入设计理念，独具匠心打造 iCE LiNK 印后生产管理系统，更围绕该系统推出一系列 iCE 智能化印后设备。除了在印后设备上完成升级外，Horizon 更成为“Horizon Smart Factory”活动号召企业，自 2019 年以来，全球已累计超过 20 家企业包含印前、印刷、印后、软件、物流、机器人技术在内众多行业领先品牌参与此活动。



Horizon 秉持开放共享的创新思维，致力打通印刷“从前到后”的所有生产流程，在多次国际展览及企业内创新园展示厅放出“Horizon 智能工厂”解决方案，用户可通过围绕 iCE LiNK 系统打造的生产管理软件矩阵，经由线上控制所有生产流程。而落地生产方面，由于打通设备间数据交互的壁垒，Horizon 设备可连接目前市面上多数的主流数码品牌印刷设备，真正做到从白纸开始，至成品交付的一站式生产线。

## 参展 Drupa 2024

智能化工厂没有标准答案，得益于 Horizon 设备模块化的产品特性，小至一台折页机，大至一套胶装龙，经过灵活配置组合后，均能为用户在生产流程上提供更多选择，从而找到最适合自己的“智能化工厂”。



在 Drupa( 德鲁巴) 2024 展会上，Horizon 更向全球用户彰显其方案优越的灵活性与开放性。Horizon 此次展出亮点主要围绕打通生产流程，并配合先进的 AI 智能工具辅以生产。现场设有 4 大展区，根据用户在生产需求上的不同，有聚焦传统书册数码化转型的书本生产区，符合数码新潮流由印刷直至成品生产加工区，专注流程及配套应用的多元生产演示区域，而在新品展示区，配置先进印后生产管理系统 iCE LiNK 的全新推出的 SPF-2000 骑订机以及 BQ-300 胶装机一经亮相便收获众多预购订单，这也意味着 Horizon (好利用) 公司当下的 iCE 系列产品矩阵的进一步完善加强。



## 跨界融合 & 数据驱动

本次日本 Horizon 展出面积近约 1,658 m<sup>2</sup>，共计展出设备近 450 件，解决方案超过 20 套，携手近 16 家业界顶尖供应商。除现场与 FUJI FILM (富士胶片商业创新)、Canon (佳能)、Ricoh (理光)、SCREEN (网屏) 等数码供应商的共创方案外，在印后纸张处理环节更联合 Hunkeler、TECNAU 顶尖品牌，现场更有多台 AGV 无人运输车及 AMR 智能机械臂助阵。除 Horizon 展位外，在 HP (惠普)、SCREEN (网屏)、FUJI FILM (富士胶片商业创新)、KONICA MINOLTA (柯尼卡美能达) 供应商展位均有 Horizon 印后解决方案助阵。



## 前后端流程联动生产

Horizon 公司作为全球范围内最早一批尝试将前后端流程联动生产的供应商企业，自 2019 年智能化工厂活动开始，已有超过 5 年的方案策划经验，在本届德鲁巴上所展出的多套印刷至成品的在线生产方案已趋于成熟。其中涉及产品更包括：票券、名片、纸盒、书册等多种类、小批量的商业印刷产品。



生产模式上除应对卷装、单张数码印刷方式的印后解决方案外，更首度推出可满足两种印刷方式，配备最新给纸单元 HSF-50 的全自动骑马钉装订系统 STITCHLINER MARK V，而面对胶印、数码均有骑订生产需求的商业用户的 STITCHLINER MARK IV，两套方案均内置 iCE LiNK 印后生产管理系统，如若用户后续有打造智能化工厂的生产管理需求，也可以此系统为基础逐步展开后续的生产规划。



在胶装方案上，Horizon 继续在模块化组合方案上进行延伸，以 BQ-500 胶装机为中心，向周边延伸至各领域、规格、产品的胶装解决方案就有 5 套之多，其中包括配合精装书加工的环衬书芯生产系统，兼容胶印及数码印刷印张加工的 Mini CABS（迷你胶装龙），搭配犁式折页系统 BBS-56 的卷至成书生产系统，与 Hunkeler 联手打造的卷筒纸分切活页书芯胶装系统，以及连线两套理光打印机并近线配合 AMR 机械臂，封面内文同步打印并统一完成胶装的机械臂投书生产系统。

## AI 技术运用 & 人机融合

除了 Horizon 展位现场丰富的生产应用解决方案，相信此次最让嘉宾们眼前一亮的便是在场内干劲十足的机械臂和 AGV 运输车们，作为“自动化”迈向“智动化”关键节点，如何将智能 AI 机器人融入 IOT 环境是非常重要的下一步，未来类似“搬纸、装纸、收纸、打包...”此类繁琐却消耗大量精力时间的作业将由智能化应用全面替代，而我们也能够时刻采集到精确的数据信息，以计算时间成本、生产效率，从而持续优化流程。



在当前经济环境下，各行各业都面临着前所未有的挑战，尤其是疫情后带来的不确定性增加了企业的经营难度。尽管如此，时代在进步，技术在发展，为企业提供了新的机遇和解决方案。要想在未来的竞争中占据有利地位，企业必须紧跟时代的步伐，进行战略转型和创新。这意味着不仅要关注眼前的任务，更要时刻关注行业的前沿动态和技术发展趋势，以明确的目标作为指引，利用新技术作为工具，从而在变化莫测的市场环境中稳健前行。Horizon 作为当下印后领域的先行者，也将继续秉持精益求精的创新精神，为印刷行业的可持续性发展而继续努力！

详情请浏览



## 印包 ERP+MES 一体化

离散型制造业因为物料繁杂、流程多、生产灵活多变等典型特点，导致传统信息化管理工具很难实施落地。迅越软件为适应印包行业“极致离散型制造业”的生产特点，创新开发出以“工单工艺逻辑路线”为生产管理数据源头的 ERP+MES 一体化集成解决方案。在使用指针上与传统信息化工具实现突破，使实际成本数据采集更清晰，使操作极其简易，使按钮量仅剩传统 ERP 的 50%，使决策层能一秒钟获取全工厂各流程岗位动态，使实施周期从半年至一年，缩减至 4-8 周，使生产管理系统的实施成功率高达 95%，为行业智慧化改造升级奠定坚实的信息化基础。

## 迅越小秘书科技集团

迅越小秘书科技集团是制造业信息化管理及智能制造集成技术的解决方案提供商，深耕印刷行业 20 多年，累计服务 3000 多家印包企业，覆盖 20 多个国家和地区。专注服务印刷包装制造业厂商，旗下拥有三大品牌，十个产品方案。包括：

印刷小秘书

印包售前智能报价系统

迅越软件

ERP、MES、APS、WMS

迅越智连

数智工厂规划、设备数智改造、能源管理系统、AGV

### 一站式极致离散型制造业数智化服务





## 印刷小秘书



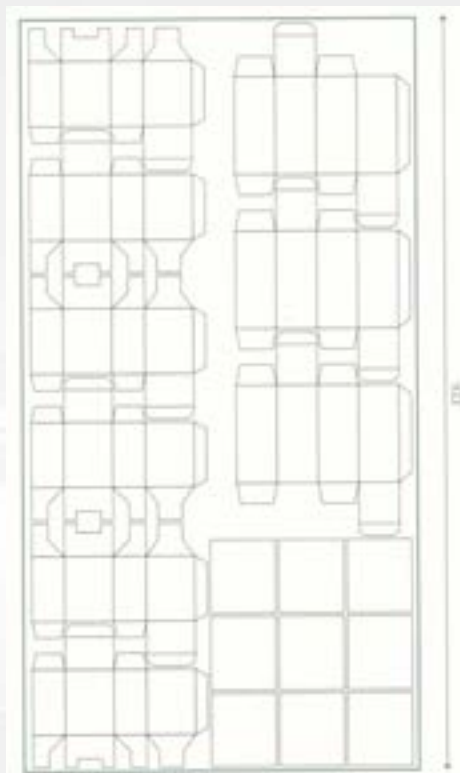
印刷小秘书是迅越印包售前讯息化解决方案，用于管理印包业务团队日常报价行为及流程的在线讯息化软件，达到快速准确报价，规范报价体系及审核流程的效果，并能通过智能拼版图指导生产制版及成本预算起辅助作用。

## 精装盒

精装盒报价品种多，部件多，需要经验丰富的专业人员拼版报价。小秘书不需要拆解盒子每个报件，不需要自己拼版，让你的业务和跟单人员也能轻松报价。同时还有专家模式可针对各种各样场景做指定费用，灵活报价。



## 自动生成拼版图



配图 of 多款混拼示例

报价后展示多种拼版方案结果及拼版图，方便用户参考对比不同拼版方案的可行性及浪费程度。配合专家模式可灵活调整方案，让报价更具竞争力或节省生产成本。

### 售前信息化系统与 ERP 达成一体化集成

- 在 ERP 中可查询售前系统的报价记录。
- 报价单审核后一键生成 ERP 订单。
- 报价成本与实际生产成本生成对比报表。

印刷机方案：对开 960

利用率：97.8% 开

纸面积：153.974 m<sup>2</sup>

开纸尺寸：1000\*922(mm) 分切纸 2 开

上机尺寸：922\*486

出血位两边合计：4(mm) 角线（长边）：8(mm)

版尾（短边）：5(mm) 切口（短边）：10(mm)



迅越采用 B/S 架构 (Browser/Server Architecture), 结合了中台架构和微服务的理念具备极强的抽象能力和低代码开发的优势。

## B/S 架构

B/S 架构使得应用程序可以通过浏览器访问, 无需额外的客户端安装, 大大简化了用户的操作和部署流程。同时, 中台架构的引入将业务逻辑和核心功能抽象为中台服务, 使得用户可以快速构建和扩展应用程序, 提高了开发效率和灵活性。

## 智迅中台架构技术

深度整合印刷行业经验, 构建起一个高度契合印务逻辑的集成式中台。通过“迅汇云链+”生态云集成理念, 结合智迅中台技术不仅强化了与行业生态的软硬链接, 构建“应用云链”形成“IOT 物联-4.0 工厂”实现生产智能化自动化。还利用低代码技术, 借助可视化工具和丰富的组件库, 实现“+”即快速开发与迭代与应用拓展。并且智迅中台凭借其强大的抽象能力, 结合微服务理念, 确保了系统的高拓展性和强适应性, 使得迅越系统能够迅速响应企业用户的需求, 提供定制化服务。

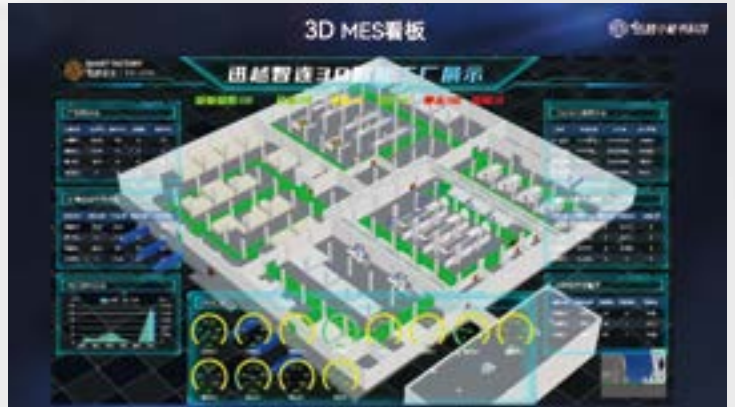


此外, 迅越采用低代码技术的方式, 通过可视化的开发工具和组件库, 大大简化了实施过程, 降低了开发成本和学习曲线, 可以快速搭建原型、迭代开发。XYTECH 架构还具备极强的抽象能力, 通过合理的抽象层次和接口设计, 这种抽象能力使得迅越的系统具备更好的可扩展性和适应性, 能够快速响应市场变化和用户需求。

## 迅越智连

### 迅越智连印包智能工厂规划

迅越智连印包智能工厂规划包括：新工厂建设、老工厂升级、工业园区、生产车间、辅助设施和生产线设计等多个范畴。而全场景 AGV 运行方案就涉及跨楼层搬运、上下工序搬运、托盘回收、成品出入库、材料出入库、半成品出入库、点到点、点到区域、区域到区域等范围。配合迅越自研的 ERP+WMS+MES，以实现全无人搬运。而自动上下料物流改造的第四代成熟技术，类型覆盖：分切机、切纸机、印刷机、丝印机、翻转机、模切机和对裱机。



### 印包企业能源管理系统

专业能源监控分析，节能降费，保障用能安全：

**能源供应** 水电气煤等监控、水电气煤等运维。

**能源管理** 质量监测分析、安全用能报警。

**设备管理** 智能照明、空调管理、设备能效。

**能耗分析** 节能监测、碳资产管理。

### 迅越智连印包 MES



### 迅越智连印包 WMS



**平面仓位管理** 精确定位到仓位

**小车 CVS 系统对接** 呼叫小车到指定位置作业

**MES 系统对接** 自动无感发出呼叫指令

自动数采

异常自动报机

自动交出托板

自动生成机台报表

自动生成日报表

领(补)料

(手)自动呼叫小车

设备维保计划

提醒(抽)巡检

数字孪生看板

详情请浏览



迅越印刷 ERP 视频号



迅越印刷 ERP 公众号



# 印海舵手 岁月见证者

—— 欧阳浩明

## 匠心初启，技艺在磨砺中绽放

在浩瀚的印刷史册中，欧阳浩明先生犹如一位领航的舵手，以岁月为笔，书写着对印刷艺术无尽的爱与执着。他，被业界亲切地唤作“阿叔”，一个名字背后，承载着五十余载对印刷技术的深耕细作与无私奉献。

阿叔的印刷情缘始于1970年，他凭借一腔热血与非凡才智，踏入了凸版印刷公司的门槛。从最初的印刷厂学徒到生产部的中流砥柱，他以勤勉为舟，智慧为帆，在印刷的海洋中破浪前行。没有现成的教材，他就从师傅的每一个细微动作中汲取养分，将印刷的奥秘一点一滴地融入自己的血脉之中。经过多年经验的积累、年岁的增长，阿叔不仅技艺日臻化境，更对印刷艺术产生了深厚的情感。从平张印刷到轮转印刷，每一次技术的跨越都是对他能力的肯定，也是他对自我极限的挑战。但在这段旅程中，他心中始终怀揣着一个未竟的梦想——将印刷的火种传递给更多有志青年。

## 师道传承，薪火永不灭

然而，阿叔的内心始终有一个未完的梦想，那就是从事印刷培训的工作。1978年，他终于迎来了圆梦的时刻，成为摩顿洋行的首位印刷培训导师。他毅然辞去了《南华早报》生产主管(Production Supervisor)的职位，投身于印刷培训的事业中。这一转身，不仅是对个人职业道路的重塑，更是对印刷教育事业的一份深情告白。他远赴德国深造，将国际先进的印刷理念与技术带回国内，以清晰明了的授课风格，引领着一批又一批学子走进印刷的殿堂。

岁月流转，岗位更迭，阿叔却始终如一地坚守在印刷这片热土上。无论是客户服务经理还是特别印刷项目经理，他都能以卓越的专业素养和敬业精神，赢得同事与客户的尊敬与爱戴。在他看来，印刷不仅是技术的展现，更是文化的传承，是连接过去与未来的桥梁。

## 师徒情深，技艺永续

在印刷艺术的浩瀚星海中，本刊编辑李志明先生，一个满怀憧憬的后来者，有幸得到了欧阳浩明先生的指引，踏上了一段意义非凡的拜师学艺之旅。

回望往昔，李志明与阿叔的师徒情缘始于1980年的温暖春日。那时的李志明，还是长沙湾一家小型印刷厂的青涩学徒，对印刷技术充满了好奇与渴望。当公司引进海德堡GTO 52小型单色柯式印刷机时，是阿叔作为海德堡的代表，亲自指导他操作这台设备。那三天里，阿叔的每一句话都饱含智慧，每一个动作都精准到位，让李志明深刻感受到了印刷技术的魅力所在，也被阿叔的风范深深吸引。

时光飞逝，2008年的深秋，香港印刷资源中心组团前往上海，参观“2008中国国际全印展”，当时阿叔也是团员之一。在那个意义非凡的夜晚，在二十余位团友作见证下，李志明跪地敬茶正式向阿叔拜师，向阿叔表达了最深的敬意。那一刻，李志明不仅仅是对阿叔个人的尊敬，更是对印刷技艺传承责任的承担与坚守。



## 退而不休，智慧点亮人生

如今，虽已步入退休之年，但阿叔的心依旧年轻，他对生活的热爱与对印刷的执着，如同那不灭的火焰，照亮着前行的道路。他享受着生活的每一个瞬间，欣赏大自然的景色，感受生活的美好。他深知，人生的意义不在于追求金钱和名利，而在于内心的平和与喜悦。因此，他总是以乐观的心态面对生活，将快乐和正能量传递给身边的人。

对于年轻人，阿叔有着深切的期望。他鼓励年轻人勇于投身印刷行业，用现代科技的力量，让这份古老的艺术焕发新的生机与活力。他认为，印刷是将文化由一代传给另一代的重要工具，也是我们中国人最早发明的伟大创造。因此，他呼吁年轻人不要忽视印刷的重要性，要勇于投身其中，探索属于自己的未来。

同时，阿叔也给出了吸引年轻人入行的建议。他强调，现在的印刷行业已经不再是过去那种两班倒、辛苦劳累的形象。随着技术的发展和进步，印刷行业已经变得更加现代化、高效化。年轻人可以在这里找到属于自己的舞台，实现自己的梦想和价值。



从兴趣到事业，阿叔都用自己的行动证明了印刷行业的魅力和价值。他相信，只要热爱印刷、勇于探索，就一定能够在这个行业中找到属于自己的天地。而他也愿意将自己的经验和心得分享给更多的人，让更多的人了解印刷、热爱印刷、投身于印刷。

欧阳浩明先生的事迹是印刷行业一部生动的教科书，他用自己的行动诠释了坚守与传承的真谛。他的故事激励我们：无论时代如何变迁，只要心中有梦，脚下就有路。在未来的日子里，愿更多像阿叔这样的“印海舵手”，能够引领着我们，在印刷的广阔天地中，书写属于我们的辉煌篇章！

## 綠印薈简介

「绿印薈」即绿色印刷荟萃之意，是香港印刷资源公司合作伙伴计划的名称。「绿印薈」不是协会组织，不是合资企业，参与者共同为印刷厂家、器材、物料供货商和顾问服务者，构建一个创造商机的平台。宗旨为「共创商机，共取盈利。」

### 顾问

- 周绍湘 澳门印刷业商会会长
- 马伟武 力嘉国际集团主席
- 孔环基 广东省印刷复制业协会顾问
- 欧阳浩明 前海德堡印刷技术顾问

### 内阁成员

- 李志明 香港印刷资源公司(召集人)
- 张宝明 深圳市李富才科技有限公司
- 钟爵麟 长江机械(香港)有限公司
- 黄锦华 天德商标印务有限公司
- 马剑影 好利印科技(香港)有限公司
- 吴皓怡 迅越软件
- 方君阳 Andrew Fong Consultant Company

### 合作伙伴机构名单

- |                                   |           |                     |            |
|-----------------------------------|-----------|---------------------|------------|
| 1. 香港印刷资源公司                       | 项目策划及出版   | 11. 广东新金叶纸业有限公司     | 纸张贸易       |
| 2. 深圳市李富才科技有限公司                   | 免酒精润版液    | 12. 理光(香港)有限公司      | 数码印刷器材供货商  |
| 3. 长江机械(香港)有限公司                   | 纸张分切机     | 13. 广州市奇先印刷机械贸易有限公司 | 印刷器材贸易     |
| 4. 天德商标印务有限公司                     | 包装印刷厂     | 14. 环球飞腾数码设备有限公司    | 喷墨数码印刷机制造商 |
| 5. 好利印科技(香港)有限公司                  | 装订器材      | 15. 精绘广告有限公司        | 喷印服务       |
| 6. 迅越软件                           | ERP及估价系统  | 16. 东莞市鼎丰印刷有限公司     | 包装印刷厂      |
| 7. Andrew Fong Consultant Company | 印刷质量与技术研发 | 17. 东莞市兴华印刷有限公司     | 商标印刷厂      |
| 8. 新创实业                           | 柯式印刷技术顾问  | 18. 石利洛印材(惠州)有限公司   | 柔性版材料销售    |
| 9. 广东东科新能源有限公司                    | 环保空调      | 19. 深圳市源生企业管理有限公司   | 申请政府基金顾问   |
| 10. 东莞市德爱生贸易有限公司                  | 油墨供货商     |                     |            |



## 綠印薈第一次全体成员会议

8月13日，“绿印薈第一次全体成员会议”在东莞桥头镇力嘉环保包装印刷产业园顺利举行！力嘉国际集团董事长马伟武热情接待来访嘉宾，并对此次参观交流表示热烈的欢迎。



- 前排左起：澳门印刷业商会周建辉秘书长、金叶纸业李卫强先生、天德黄锦华先生、广东省印刷复制业协会孔环基顾问、印资李志明先生、力嘉马伟武先生、澳门印刷业商会周绍湘会长、欧阳浩明顾问、广东省印刷复制业协会陈宝湘副秘书长、好利印马剑影小姐。
- 后排左起：理光Tony Au Yeung、迅越林锦来先生、环球飞腾陈圣光先生、精绘黄智荣先生、新创黄福恩先生、理光Matthew Lee、德爱生张坚生先生、长江马有宾先生、迅越吴皓怡小姐、东科姜俊宇先生、方君阳先生、好利印谢力权先生。

绿印薈成员和嘉宾们跟随李志明先生参观了力嘉印刷资料馆及创意印刷工作坊，亲身体验了绿色印刷技术的创新成果与创意应用。



会议伊始，成员与嘉宾们通过自我介绍，增进了彼此间的了解与友谊。随后，李志明先生详细阐释了创立“绿印薈”的初衷与愿景。他强调，“绿印薈”旨在促进绿色印刷技术交流、资源整合与商机共创的创新平台。在这个平台上，各成员基于共同的目标——推动绿色印刷发展，共享资源、交流经验、探索合作，共同开创更加广阔的市场空间与盈利机会。



会议还就成员提出项目方案的机制进行了深入探讨，旨在建立一个高效、透明的项目方案机制，鼓励成员积极贡献智慧与资源，共同推动绿色印刷项目的落地与实施。

欢迎各印刷协会、印刷学院、设计院校及中小型印刷厂家与李志明先生联络，商议合作事宜。有关详情请电邮：[ricky@hkprc.com.hk](mailto:ricky@hkprc.com.hk)

