

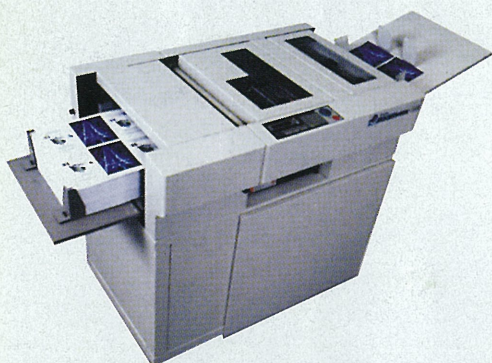
數碼印刷品的後加工器材

(資料提供：華漢興業有限公司)

現今數碼印刷市場發展迅速，技術亦漸趨成熟。然而，困擾數碼印刷公司的問題，卻是印後加工工序。由於數碼印刷品多是款多量少和急件的，因此，要做小量的裱膠、壓摺、膠裝、精裝及裁切等，就不容易了。以下我們為大家介紹兩款精巧實用的數碼印刷裝訂設備：

Duplo DC-545HCEX 數碼印刷品切邊 / 裁切 / 壓摺系統

DC-545HCEX 能夠儲存多達 80 個工作指令，並可以隨時調出已儲存的工作指令。根據操作需要，還可以把代表工作指令編號的條碼 (Bar Code) 加入到頁面上。開始進紙時，機器首先自動閱讀條碼，調出與條碼相對應的工作指令；然後按工作指令自動設置工作位置，並根據數碼印刷的圖像偏移量自動修正工作位置；一切準備就緒後，機器自動完



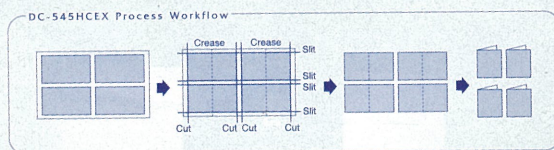
成紙張的處理。在處理過程中，如果紙張條碼指令發生變化，機器會自動按上述方式重新調節工作位置，直到處理完所有紙張。由於具有自動設置和條碼閱讀功能，只需按下“開始”鍵，即可按順序處理不同的紙張，不需要時刻監視機器工作。



DSF-2000
數碼供紙機

紙張處理

DC-545HCEX 切邊 / 裁切 / 壓摺系統通過採用風刀分紙方式，使單張印刷品分開傳送，克服了送紙過程中常見的靜電問題。利用吸風皮帶，吸附和運送印刷品，克服傳統機械擦紙方式，使印刷品卷曲的現象，能將印刷品平直的輸送到機器內部。供紙台最上面的紙張最先餵入，機器對每一張印刷品的處理都很細緻，不會使印刷品的表面磨損或產生印痕。機器內部零件都採用平滑磨光技術處理，降低印刷品被刮傷的可能性。



裁切處理

DC-545HCEX 的橫向切刀和四個旋轉切刀用來裁切名片和明信片等小圖像之間的白邊。每項作業能夠儲存多達 10 個裁切位置，堆紙量少並且處理工序不一的印刷品也能正常供紙。它對所有印刷品進行逐張處理，對不同的印刷品採用不同的處理方法。HC 意為“高容量”，即超大容量堆紙台，即使所處理的印刷品的類型和重量不同，機器也可以自動處理，免除不必要的人工參與。

壓摺處理

DC-545HCEX 利用一個壓摺尺，在紙張上形成一條平滑連續的壓痕，這個操作是折頁操作前處理數碼印刷品最可靠的方法，當印刷

圖案橫跨折頁幅面時，這種方式更為有效。由於裁切和切邊的位置已經確定，用戶最多可以設定 4 次壓摺 (精確度高達 0.1mm)。

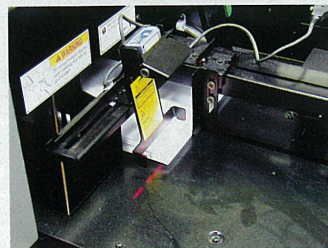
Duplo DSF-2000 數碼供紙機

鑒於傳統的配頁機已經擁有檢測每頁圖像和紙張重量是否與前一頁相同的功能 (對於柯式印刷來說這是一項很不錯的功能) DSF-2000 數碼供紙機的設計是用於處理每頁圖像和紙張重量都不同的印刷品。其特色是具有一個用以識別每一單張印刷品特性的記憶功能，甚至系統能夠滿足不同類型的印刷品的印刷需要，以及目前數碼彩色印刷機在一項印刷工序裡特有的對多種印刷品進行預配頁的印刷需要。標準系統包括一個

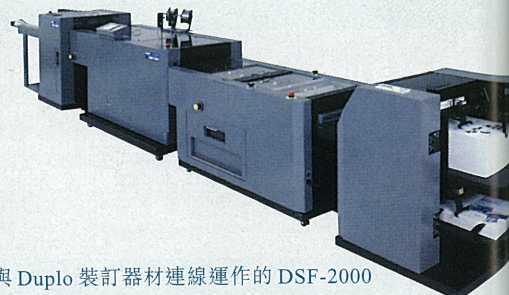
簡單的 OMR (光學符號識別) 裝置，可以檢測到每套印刷品的結束頁，即使前後處理的兩套文本不同，也能輕鬆處理。

字體形式的條碼或者通過特殊編程生成的、用於配合設計和印刷的條碼都適用本機的條碼閱讀系統。支持的格式包括一般標準格式，例如：第 2 頁、共 5 頁和第 39 頁。數字的順序是系統驗證所有紙張順序，有沒有雙張或空張等的標準。

作為完成整個工作流程的最後一個環節，系統的出口安裝了一個讀碼器，用來驗證和記錄製本成品。數據可以通過個人電腦內進行記錄，並且反饋回客戶的信息系統以便進行工作分析和滿足再印刷的需求。



條碼閱讀器



與 Duplo 裝訂器材連線運作的 DSF-2000
數碼供紙機