

平張柯式印刷機大檢閱

四開柯式印刷機

香港小型印刷廠家(只擁有一兩台八開印刷機者)，經過一段時間的發展後，一般都會增添一台四開印刷機的，這是由於隨著公司業務的發展，訂單多了，且承印的印件種類亦漸趨多元化，已不局限於印刷名片、單據、信封、信紙等印件。對於四色印刷品，如四開海報、高級大型餐牌、大量各種宣傳單張、成衣胸牌、吸塑咭盒等等印件逐漸增多的需求下，自然要增添一台四開印刷機，尤其是印刷包裝咭盒的，因為需要印後加工，如過吸塑、過油或過膠、模切等工序，這些工序的加工廠皆以四開面積作單位來計算收費，這就是說，無論你用八開機或用四開機來印刷，加工費的計算都是一樣的，這樣，用八開機印刷的印品所需加工費用就會比用四開印刷機的貴了一倍。

而另一個原因是，由於小型廠家的廠房地方有限，與及資金不足的關係，好少會一下子購買對開印刷機的，香港印刷企業的發展，就是以循序漸進的模式來經營的。

香港印刷廠家在購買印刷機時，無論是新機或二手機，皆首選羅蘭或海德堡的，但近年來亦多了廠家選購日本印刷機，如三菱及小森。以下是本刊記者走訪兩間從八開印刷機開展業務，進而添購四開印刷機的廠家，詢問有關他們對其選購的四開印刷機的一些意見，並以圖表列示四款較流行的四開印刷機的一些技術資料，以供讀者參考。

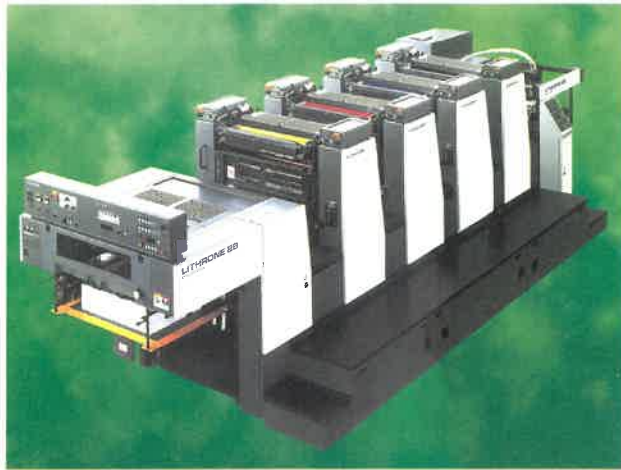


SPEEDMASTER
SM 74 系列



ROLAND 200





KOMORI LITHRONE 28



RYOBI 662H

極佳印刷設計中心

位於紅磡鶴園街的極佳印刷設計中心，經營商業印刷多年，於六年前購入全新的羅蘭 200 系列的四開雙色印刷機，該公司的負責人李錦桓先生稱，購買此機的原因是，初期公司已有一部羅蘭 OB 四開單色印刷機，對這牌子有一定的信心，後來隨公司的業務增長，此機已不勝負荷，於是便考慮購置一台雙色機來代替它。由於與和達謙信洋行的營業員比較熟識，對此機已有一定的了解，而購買此機是從三個方面作考慮：一是地方問題，我公司地方有限，此機的上下座設計，佔地不多，正乎合我們的要求；二是印刷質素，以前用 OB 時，印刷效果已不錯，單色機已有一定質素，雙色機應更加好的；三是保值能力，由於有二手市場的承接力，假設十年後將這台雙色機轉售，所得資金可作全新四色印刷機的首期。

另外，買印刷機亦須考慮其售後服務，我們與該供應商有多年的交往，已了解其服務質素，而對於其他供應商認識較少，當售價不相差太遠時，自然會購買此機。我公司添置此機後，提高了不少生產力。



極佳印刷設計中心負責人李錦桓先生



羅蘭 200 雙色印刷機

高碧 (香港) 有限公司

於八九年創立的高碧 (香港) 有限公司，從事廣告製作多年，設有電腦製作部，有多台蘋果電腦及輸出設備；近年還成立編輯部，開展文字工作印刷設備則有AB Dick、良明等八開印刷機，並於兩年前添置一部四色小森印刷機。據該公司的製作部經理彭少輝先生稱，因著公司業務的發展，需要多添置一部印刷機，在決定採購那種牌子、是四開或對開、是雙色或四色前都作過詳細研究，考慮因素有：

1. 要適合印件所需 — 我們的印件多是四色及數量不多的宣傳單張、社區刊物、書刊等。這部小森印刷機正符合我們所需要的。
2. 價錢 — 這部小森印刷機比同級的牌子平三分之一，是我們當時所能負擔的。
3. 地方是否足夠 — 購置一台四色機，不單是機體本身須佔地方，其酒精潤濕系統、電腦中央控制台等設備亦須顧及。
4. 印刷機的質素 — 近年日本機的鑄鋼技術水平提高，機身結實，電子部件亦較為穩定，而其雙倍直徑的傳輸滾筒，能暢順地把紙張傳送致每座壓印滾筒中。
5. 保值能力 — 我們購置此機器主要考慮其生產力，保值能力較為次要，因為它比其他同級歐洲機已平三分之一，在供款利息上已省回不少。



高碧 (香港) 有限公司製作部經理彭少輝先生



小森 LITHRONE 28 四色印刷機

	海德堡 SM 74	羅蘭 200	小森 LITHRONE 28	良明 RYOBI 662H
最大紙度	530 x 740mm	520 x 740mm	520 x 720mm	508 x 660mm
最小紙度	210mm x 280mm	210mm x 280mm	230mm x 305mm	200mm x 279mm
速度	15,000 sph	12,000 sph	15,000 sph	13,000 sph
紙張厚度	最厚可達 0.6mm	最厚可達 0.8mm	最厚可達 0.6mm	最厚可達 0.4mm
濕潤系統	Heidelberg Alcolor 連續潤濕系統	Rolandmatic film 潤濕系統	Komorimatic 連續潤濕系統	RYOBI-matic 連續潤濕系統
特點	Heidelberg CP Tronic 中央數碼控制系統，監控著印機及附加設備；Heidelberg CPC 1 墨量及套準中央控制裝置。	RCI 輸墨量控制、搖控套印裝置。可處理各種印刷材料，厚如紙板、薄如字典紙，甚至金屬箔一類的特殊材料。	PQC 水、墨量控制、搖控套印裝置；橫標針及飛達全自動預設裝置。	衛星式 V 形五滾筒設計；AAC 水墨平衡控制系統，不斷監察印版版面的水墨平衡。
附加設備	高台收紙設備；加光油裝置；紅內線乾燥裝置；自動裝版；橡皮布和壓印滾筒自動清洗裝置；印號碼及套印部件。	高台收紙設備；加光油裝置；自動裝版；橡皮布和壓印滾筒自動清洗裝置。	高台收紙設備；可配合小森 PTP 數碼版材；自動裝版；橡皮布和壓印滾筒自動清洗裝置。	RSC 快速夾版裝置；循環裝紙器；Tape inserter；Bei 425 打孔器；按鈕式油墨調控器。
供應商	寶隆洋行 (香港) 有限公司	和達謙信洋行有限公司	陽志香港有限公司	的佳印刷器材有限公司