

## 香港裝訂業簡介：

隨著國內開放，較有規模的印刷公司都北上設廠生產，由於勞動人手充裕，一些後加工序使用人手完成，不須要添置較昂貴之自動化機器。

當然香港的裝訂業也有生存的空間，因為給予印後加工的時間通常都好急促，往往只有極短的時間便要交貨，所以本地的公司都要有快速的裝訂設備，如電腦自動摺書機，鐵線釘裝機，熱溶膠裝機，穿線裝訂機等，以配合市場需要。

有些裝訂公司專為公立圖書館改裝海外及本地之不同書籍，將平裝之圖書改為硬皮面，此因為閱讀次數多，很容易損壞，將它們改裝後便會更耐用及美觀，也有一些公司提供將精裝的舊書翻新。

香港是亞洲印刷中心之一，每年印製出口及本地之書籍、雜誌、圖書以及各類印刷品之中，大都要裝訂製本，所以一些大規模之裝訂廠都有先進之設備，如膠脊龍、騎釘龍、排書機、皮殼機及精裝龍等，以應付海外及本地之大量訂單。

香港各級學校每年所印之教科書，大多都會改版，所以在暑假前，專門印教科書之印刷及裝訂廠，都會十分忙碌；至於學校所用之練習簿，因為需求大，甚至外國訂單也是很多，對於紙質要求不高，但價錢一定要便宜，所以大部分都會在內地生產，所用紙張為噏紙及書紙等。每年學校開課前，便由大陸運到香港，以便應付學校開課之用。一些裝訂加工廠，專門替印刷廠摺紙、製本及一些活頁裝訂加工。酒樓用來登記訂酒席之大記事簿，會計及律師樓用之帳簿，因為比較大本及數量不多，所以都是用人手造的。而每年年尾，本港出版之日記簿訂單也很多，需要大量不同種類之裝訂服務，交貨期比較急促，而海外的訂單，時間上更要爭分奪秒的，因為一定要在十二月前運到當地，如要寄空運的話，若延誤了交貨期，那會血本無歸的。

## 裝訂製本的種類：

### (i) 摺紙及摺頁製本

摺紙機的種類很多，有些是辦公室用之小型座枱機，機身細小，摺法簡單，通常只有兩梭，變化不大。而中型及大型之摺書機，因為有自動升降之感應器、不停連續式的飛達及強力的吸氣鼓、吹風設備、電腦控制的加速器、準確的數紙及停紙器、數碼式的自動壓力調較，可以現代化之設備來應付大量準確而急促之要求。今天的印刷設計師們，設計的印刷品中，摺紙要求變化很大，所以除了有先進的摺書機外，頭腦靈活的熟練技術員也要不斷的研究改良。

摺書機有全梭、刀梭混合、橫梭等機種，可摺出多樣化的模式。如需特別的摺法，可要求廠方制造特別之配件，如有連續十二梭之摺書機；可以摺咭紙之摺書機，摺書過程中加冷膠，摺好後不須再用平釘或騎釘；也有摺好後加壓線，針吼，分切等設備，有些摺好之後可自動繕札；亦有摺好之後，自動穿線，十分精美。

一些大規模專門印書的工廠，有著各類大型的摺書機，分門別類，專為摺8版，

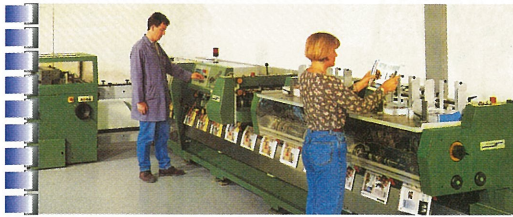


# 裝

# 訂

(一)

1 2 版，1 6 版等的摺法，不須較版，生產自然快捷。摺書機的膠鋼圓軸是整個摺書機的心臟，所以要小心保護，盡量避免撞紙，不要損害圓軸，摺出來的紙才可得心應手。

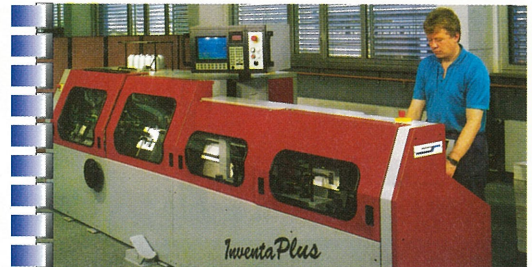


### (ii) 鐵線騎馬釘或平釘式

鐵線騎馬釘是十分普遍之裝訂方法，很多印刷品、頁數不多的書刊、說明書、習作簿、小冊子等，常採用這方式。裝訂方法有的用釘書針及釘鐵線，而鐵線有的是經過電鍍處理，不會氧化，保存很久，更有些電鍍成有不同顏色，奪目的色彩以配合設計師們的要求。釘書機有很多種，有用人手的釘書機，電動、氣動的單頭及多頭的也有。有半自動或全自動的騎釘機，配合排書機和三面刀的生產線，可以十分快捷地生產，速度可達每小時兩萬本。

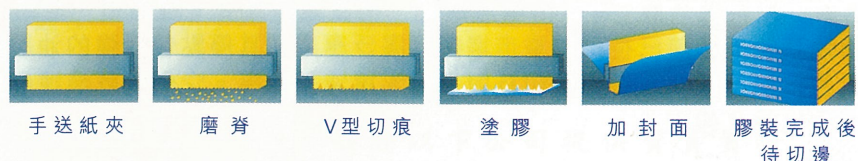
### (iii) 穿線裝訂

穿線方法是把每手書帖用針線縫綴成冊，所使用的針分直針及鉤針兩種、線是一種混紡的線，以尼龍及棉線混合，比較不易斷及堅實。人工穿線只有用於大本及小量的帳簿才用，所以許多裝訂廠都是用穿線機，將每一書帖互相鎖緊互串，稱為鎖線；半自動之穿線機生產率也很高，少量之書本，也可應付。對於精裝書冊，要求高質和耐用的，都會採用鎖線裝訂。而高速電腦穿線機，當然速度快捷和整齊，有如織布的穩定和高速，大量的定單也絕無問題，當然價錢也十分可觀。



### (iv) 熱溶膠膠背裝訂

熱溶膠是一種固體膠粒，不同產地，體積也不同，有大粒如朱古力塊，有小如花生，黏度也有不同，溫度也有異，基本上不同的用途，有不同的種類。膠粒經過 120 ° F 左右的高溫，將熱膠粒溶化，塗到書脊上，再糊上封面，出來很快凝結，生產速度也很高，膠脊裝訂分為兩類，無線膠裝要用黏性強的膠粒；而穿線後的膠裝，可用些不太強黏性的膠粒，因為比較便宜一點；無線膠裝用於簡單書刊，看完便丟，所以不須太牢固和耐用。膠裝機也有分單頭、雙頭、四頭及多頭式操作，經過刀片磨過書脊，滲入熱膠之後，也十分穩固，書頁不會輕易脫掉；全自動的高速生產線，可以達每小時萬餘本之速度。



無論選擇印刷機、切紙機和裝釘機等，是否名機出佳作，用家當然心裏有數，然而口碑也是一種可信賴之選購方法之一。

鳴謝以下公司提供寶貴資料

的佳印刷器材有限公司、寶隆洋行(香港)有限公司-印刷設備部  
美天利(香港)有限公司、和達謙信洋行有限公司



# 裝

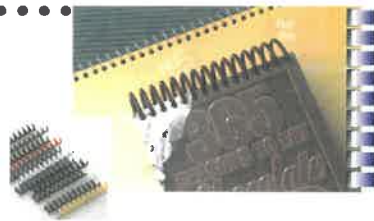
# 訂

## (二)

### (V) 活頁裝訂

活頁裝訂，就是將印件裁切成單張，並配頁成冊、書簿或小冊子，在其中一邊打孔，以塑膠條、膠包鐵線、膠線、鐵線圈、活頁夾等將之串連，翻閱十分靈活方便。

(一) 膠線圈 - 俗稱“膠蛇”像塑膠彈弓似的，多用來串連一些練習簿和畫冊等，有多種顏色選擇，十分美觀。打了圓孔之後，用人手或機器串連，價錢成本比較廉宜。

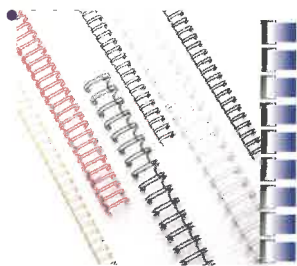


(二) 鐵線圈 - 多數用 25 號的鐵線，外面鍍上塑膠，顏色鮮艷奪目，因為比較硬身一點，翻閱方便，多配以圓孔，用來製作月曆、練習簿和圖畫簿等。



(三) 膠圈 - 又稱“膠梭”一般相片沖曬店用來入相片之簡單相簿，多用此膠圈裝訂；一些不同厚度的小冊子，可以配大小直徑不同的膠圈，好處是這種膠圈可以隨時加頁，十分方便；打孔主要為長方型孔。

(四) 雙線圈 - 又稱“Wire O”，年尾的「福」字月曆牌、月曆、座檯三角曆和書本等，大都會用雙線圈裝訂，十分精美，價錢比較其他昂貴一點，但十分好看及整齊；打孔以方孔為主，也有用圓孔。



(五) 金屬夾和膠索引機 - 金屬夾分 2 圈、3 圈、4 圈和 6 圈等不同圈數之金屬環，有不同直徑，以配合不同厚度之書籍；也分 O 型、D 型和 Q 型等設計，以方便串連不同用途之書頁。至於一些萬用記事冊 (Organizer) 多數是用 6 圈的，有用金、銀和黑色等金屬夾；有些貼上透明膠紙後，打上標準的孔位，比較耐用；而加上顏色悅目的膠索引，查察十分方便。

膠索引 (Plastic index tabs) 有很多顏色選擇，有的是螢光色，有光面及啞面的，更有的是可塗改再寫字的；高速的膠索引機，裱膠及啤切的速度十分快捷。



膠索引黏貼機



電動膠線圈釘裝機



電動鐵線圈釘裝機

### (vi) 硬面及軟面精裝

硬面精裝是用於一些要求耐用及珍貴的書籍；因書背形狀不同，分圓背及方背兩種。現時製作硬面的皮殼，可以用人手製作或用自動化的皮殼機。在國內生產的硬皮面練習簿，大多數用人手裱糊，生產量也很高；至於全自動的大型皮殼機生產線，可達每小時 2,000 多塊，其製作程序，是先將封面材料用 45° 平角刀切角，而板紙用轉輪式刀機分切，使切口成直角，放入生產線中生產。而軟面的書皮材料，有些用PVC軟膠、薄膠片及一些充皮紙和花紋紙等，產品如字典、記事簿和年報等。



全自動皮殼機

### (vii) 文具方面的裝訂

普通複寫類，如單簿、支票簿、傳票、便條簿等，都是用膠水裝，將白膠漿塗在簿頭，以便於逐張撕下來使用。而膠水也有不同顏色的，黏性強，不易脫開，而一些特別膠漿塗到簿邊後，乾後十分柔軟的，可以旋轉至 180°。有的是不乾膠，黏貼後可再貼，一些告事貼是用這些膠水製作。而一塊塊的便條紙磚 (MEMO BRICK) 更可絲印 4 面廣告，精美的設計及鮮艷的色彩，使人不願浪費紙張。



塗膠

裝訂後加工：

#### (i) 色邊和金邊的製作

有些記事簿和書籍的書邊，塗上不同顏色，再打上一些腊水，除了美觀外，更使到書邊不會太容易弄污。

日記簿、聖經、撲克牌和紀念冊等之印刷品，大都會燙上金光閃閃的金邊，行內人稱為「轆金邊」，因為金邊的燙印不是用平版燙印，而是用一種耐高溫圓型的膠版材料燙印。金邊的製作，首先將書本用榨書機壓平，再用幼滑的沙紙帶打磨，使之平滑，不會有高低，才燙印而成，現時大多數這類加工廠，都在大陸生產。

#### (ii) 索引機 (INDEX CUTTING & VARNISHES)

很多印刷品中如目錄、日記簿、地址簿和餐牌等，很多時都有索引查閱，而索引機的加工裁切，使我們查閱方便快捷。現時普通的索引機，都是模仿德國的半自動索引機，生產的簿本，產量都不高，每小時只有 100 本左右，「啤」好之後，才印上文字或燙上字體或英文字母。

現時瑞士出產的全自動索引機，速度很快，「啤」連印字，最高速度約為每小時 1,000 本，更可印完字後，加上顏色的光油，使其更美觀耐用，當然其價值不菲。



全自動索引切割連印字機  
切割由 A4 - A6  
切割由 A6 - A8