



環保與品質控制

李志明 香港印刷資源中心有限公司營運總監

四月初，我拜訪了一間位於順德的民營印刷廠，她原本是國營企業，後轉為民營，從事彩盒印製業務。這所佔地2萬平方米的印刷廠，置有電腦直接製版機及多台對開柯式印刷機，由四色至六色，其中一台置有紫外線乾燥器，而令我驚喜的是，該廠除有先進的瑞士模切及黏盒機外，竟有一台UV模壓成型機（另一種冷燙技術）。我今次到訪是應該廠的人力資源部的邀請，希望我們能為其柯式印刷部的技師進行實地培訓，以提昇他們的技術水平，我今次到訪是作評估工作。

此外，我與印資其中4位顧問*也於四月中，到東莞走訪了3間港資中型印刷廠，發覺她們均注重環保及品質控制。3間廠家均在每台印刷機加裝了除粉塵裝置，其中一間還把收集好的粉塵引導上天台的水濺裝置徹底處理。此外，亦把各台印刷機所發出的熱量抽出廠房外，減低室內溫度，從而節省空調耗電量。而這家印刷廠近年更添置一台200多萬元的意大利自動製天地蓋盒機，既增加生產效率之餘，亦省卻不少人手。另外一間廠家則使用靜電式數碼印刷機作打稿用途，從而節省不少打稿成本。而3間廠家除使用CIP4自動墨量控制外，亦增置了多台自動化色彩追蹤系統，使色彩控制數據化，減少人為的主觀判斷。

國內經濟增長迅速，隨著國民收入增加，消費力漸強，對印刷品需求自然殷切，並且對品質要求越來越高，加上印刷同業競爭激烈，要維持高品質及高效率的生產是必然的營運準則。現今，無論港資或國內中小型國營或民營印刷企業，色彩管理、電腦直接製版、自動裝版、CIP4自動墨量控制、色彩追蹤系統、數碼印刷機、自動化的輔助器材、對環境保護的注視與執行、重視員工培訓等，都是成功印刷企業的必備條件。

香港印刷資源中心，一向致力印刷知識的傳遞，透過月刊、研討會及顧問服務，為印刷廠家提昇及優化印刷技術及管理水平。今年初，我與印資顧問們，已制定了一套為中小型印刷廠家，提高競爭力的完整而有實效的方案，有興趣了解該方案的內容，可與本人聯絡。

*印資顧問團：印前專家鍾錦榮、印刷專家歐陽浩明、印後專家顧昌成、印刷教育家何錦隆、品牌顧問吳秋全及攝影家朱健權。